

ES - Vyhlásenie zhody



Podpísaný zástupca

výrobca: **NOVES okná, s. r. o., Radlinského 24, 052 01 Spišská Nová Ves, Slovensko**

výrobne: **NOVES okná, s. r. o., Radlinského 24, 052 01 Spišská Nová Ves, Slovensko**

týmto vyhlasuje, že výrobok: **Vonkajšie vchodové dvere z plastu ALUPLAST IDEAL 4000 (dorazový systém s dvoma vymeniteľnými tesneniami)**

Typy výrobku: **dnu alebo von otvárateľné, s pevnými bočným, pevným a/alebo otvárateľným nadsvetlíkom, jednokridlové v kombinácii s netransparentnou sedvičovou výplňou COSMO Tech HPL-XPS/HD celkovej hrúbky 24 mm alebo výplňou z izolačného dvojskla 4-16-4 celkovej hrúbky 24 mm, s rozmerom prechodového otvoru (š x v) najviac 1055 x 2165 mm**

je v zhode s ustanoveniami Smernice Rady EHS 89/106/EHS z 21. decembra 1988 (OJ L 40 z 11. 2. 1989) o aproximácii zákonov, predpisov a administratívnych ustanovení členských štátov vzťahujúcich sa na stavebné výrobky zmenená smernicou 93/68/EHS z 22. júla 1993 (OJ L 220 z 30.8 1998) a rozhodnutím komisie 95/467/EHS z 24. októbra 1995 (OJ L 268 z 10. 11. 1995), ak je zabudovaný v súlade s technickou podmienkou výrobku, návodom na montáž, s deklarovaným použitím výrobku a na výrobok sa uplatňujú tieto normy : **EN 14351-1: 2006 Okná a dvere – Norma na výrobky, funkčné charakteristiky – časť 1: Okná a vonkajšie dvere bez požiarnej odolnosti a/alebo tesnosti proti prieniku dymu**

V rámci počiatočnej skúšky typu sa overili:

Vlastnosť	Deklarovaná hodnota alebo trieda	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Vodotesnosť	trieda 7 A podľa EN 12208	Protokol o skúškach č. 423.12/20/0257/09 zo dňa 21.10.2009 1)
Nebezpečné látky	NPD	-
Odolnosť proti zaťaženiu vetrom	trieda C3 podľa EN 12210	Protokol o skúškach č. 423.12/20/0257/09 zo dňa 21.10.2009 1)
Akustické vlastnosti	NPD	-
Súčiniteľ prechodu tepla	dvere s výplňou izolačné dvojsklo 4-16-4 celkovej hrúbky 24 mm $U_D = 1,5 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ dvere s nepriehľadnou výplňou COSMO Tech HPL-XPS/HD celkovej hrúbky 24 mm $U_D = 1,3 \text{ W/(m}^2\text{K)}$	Protokol č. 423.12/20/0256/09 o výpočte súčiniteľa prechodu tepla zo dňa 21.10.2009 1)
Prievzdušnosť	trieda 3 podľa EN 12207	Protokol o skúškach č. 423.12/20/0257/09 zo dňa 21.10.2009 1)
Výška prechodového otvoru	najmenej 1970 mm	Súhrn výsledkov skúšok č.S02/09/0045/2804/S 1)

Opis výrobku:

Zárubňa

Rám: 5-komorový plastový profil art. č. 140 003 hrúbky 70 mm systému aluplast IDEAL 4000 výrobcu Aluplast GmbH, Karlsruhe, Nemecko. **Výstuhy rámu:** pozinkovaný oceľový uzatvorený profil art. č. 229 114 s hrúbkou steny 1,5 mm, upevnený v komore profilu skrutkami, výrobcu ERNSTPROFIL s.r.o., Ľ. Podjavorinskej 5134, 984 01, Lučenec, Slovensko; alternatívne - Aluplast GmbH, Karlsruhe, Nemecko. **Tesnenie** (vymeniteľné): dorazové - tesniaci profil art. č. 449 343 (447 343) na homej a bočných častiach rámu od výrobcu Aluplast GmbH, Karlsruhe, Nemecko, tesniaci blok art. č. 446 090 výrobcu Aluplast GmbH, Karlsruhe, Nemecko uložený v spodných rohoch zárubne v mieste styku rámu s prahom. **Zámka:** protiplechy viacbodovej (2+1) zámky GU-SECURY typ MR2 výrobcu GRETCH-UNITAS GmbH, Ditzingen, Nemecko. **Záver:** 4 ks, SIKU 3D art. č. K 3030 s únosnosťou do 120 kg výrobcu SIMONSWERK GmbH, Rheda-Wiedenbrück, Nemecko. **Prah:** hliníkový profil art. č. 246 293 s plastovým prerušením od výrobcu Aluplast GmbH, Karlsruhe, Nemecko.

Kridlo dverí

Materiál kridla: 4-komorový plastový profil art.č.140 033 pre dnu otvárateľné dvere; 3-komorový plastový profil art.č.140 035 pre von otvárateľné dvere- hrúbky 70 mm systému Aluplast IDEAL 4000 výrobcu Aluplast GmbH, Karlsruhe, Nemecko. **Priečka kridla:** 4-komorový plastový profil art.č.140 041 hrúbky 70 mm systému Aluplast IDEAL 4000 výrobcu Aluplast GmbH, Karlsruhe, Nemecko. **Výstuhy kridla:** pozinkovaný oceľový uzatvorený profil s hrúbkou steny 2,0 mm, upevnený v komore profilu skrutkami, výrobcu ERNSTPROFIL s.r.o., Ľ. Podjavorinskej 5134, 984 01, Lučenec, Slovensko; alternatívne - Aluplast GmbH, Karlsruhe, Nemecko. **Tesnenie** (vymeniteľné): dorazové - tesniaci profil art. č. 449 343 (447 343) výrobcu Aluplast GmbH, Karlsruhe, Nemecko po celom obvode kridla, trecie - tesniaci profil art. č. 499 910 na spodnej strane kridla od výrobcu Aluplast GmbH, Karlsruhe Nemecko, tesnenie výplne/skla - tesniaci profil art. č. 446 090 od Aluplast GmbH, Karlsruhe, Nemecko, vložený v drážke kridla.

Výplň krídla: V základnom vyhotovení výrobku s izolačným dvojsklom 4-16-4 celkovej hrúbky 24 mm s deklarováým súčiniteľom prechodu tepla $U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\text{K)}$, alternativne netransparentná výplň COSMO Tech HPL-XPS/HD celkovej hrúbky 24 mm s deklarováým súčiniteľom prechodu tepla $U_p = 1,14 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ výrobcu WEISS CHEMIE+TECHNIK GmbH & Co. KG, Haiger, Nemecko. Je možné použitie ozdobných/ornamentálnych dverových výplní (24-33mm). **Zasklievacie lišty:** art.č. 120 876 výrobcu Aluplast GmbH, Karlsruhe, Nemecko. **Zámka:** viacbodová (2+1) zámka GU-SECURY typ MR2 výrobcu GRETCH-UNITAS GmbH, Ditzingen, Nemecko. **Záves:** 4 ks, SIKU 3D art.č. K 3030 s únosnosťou do 120 kg výrobcu SIMONSWERK GmbH, Rheda-Wiedenbrück, Nemecko.

Použitie v stavbe: Ako hlavné vonkajšie vchodové dvere (okrem únikových ciest); alternativne aj ako vnútorné dvere (okrem únikových ciest) s priehľadnou alebo nepriehľadnou výplňou osadzované do obvodových stavebných konštrukcií obytných i priemyselných budov, na ktoré sa nevzťahujú požiadavky na požiaru odolnosť a odolnosť/tesnosť proti prieniku dymu. Bez obsahu nebezpečných látok podľa Zákona č. 163/2001 Z. z., Vyhlášky MH SR č. 515/2001 Z. z., Vyhlášky MH SR č. 67/2002 Z. z.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

1) NOTIFIKOVANÁ OSOBA č. 1478, LIGNOTESTING, a. s. Bratislava, Technická 5, 821 04 Bratislava, Slovensko

Meno: **Ing. Roman Bryndza**
Funkcia: **konateľ**
Dátum: **22.11.2009**



Radlinského 24
052 01 Spišská Nová Ves
tel.: 053/41 781 37
fax: 053/44 121 81
www.noves.sk